

GB/T 15344—94

附录 A
水在 10~25℃时的密度
(补充件)

温度,℃	密度,g/cm ³	温度,℃	密度,g/cm ³
10	0.999 7	18	0.998 6
11	0.999 6	19	0.998 4
12	0.999 5	20	0.998 2
13	0.999 4	21	0.998 0
14	0.999 3	22	0.997 8
15	0.999 2	23	0.997 6
16	0.999 0	24	0.997 3
17	0.998 8	25	0.997 1

附加说明:

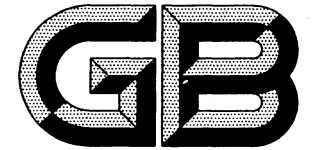
本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由国家建筑材料工业局咸阳非金属矿研究所负责起草。

本标准主要起草人赵桂荣、刘瑞玮、潘松年、陈云娅。

自本标准实施之日起,原建筑材料工业局部标准 JC 300~309—82《滑石物理检验方法》作废。

UDC 666.658 : 53.083
Q 64



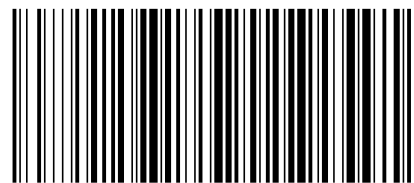
中华人民共和国国家标准

GB/T 15344—94

GB/T 15344—94

滑石物理检验方法

Methods for physical test of talc



GB/T 15344-1994

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·1-11685

定价 12.00 元

*

标目 268—57

1994-12-22 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

5.11.3 试验步骤

- 5.11.3.1 称取试样 20 g(精确至 0.01 g),放在洁净纸上,铺成厚度不大于 2 mm 的薄层。
- 5.11.3.2 用洁净薄纸包住磁铁,将磁铁在离开试样表面 5~10 mm 的上方来回移动数次。
- 5.11.3.3 将磁铁挪到另一张洁净纸上,掀开包着的纸,使磁性颗粒落到纸上。
- 5.11.3.4 将试样重新混匀,铺成厚度不大于 2 mm 的薄层。
- 5.11.3.5 按照 5.11.3.2~5.11.3.4 步骤重复操作三次。
- 5.11.3.6 将吸出的磁性颗粒放入表面皿中称量(精确至 0.000 1 g)。
- 5.11.3.7 结果计算:

滑石粉中磁铁吸出物百分含量 X_4 (%)按式(7)计算(保留到小数点后第二位数字):

$$X_4 = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100 \quad \dots\dots\dots(11)$$

式中: m_1 ——表面皿和磁铁吸出物的质量,g;
 m_2 ——表面皿的质量,g;
 m ——试样质量,g。

取两个平行试验结果的算术平均值作为报告值。

5.11.4 允许差

两个平行试验结果的绝对误差应不大于 0.005%。否则,应重新测定。

中华人民共和国
 国家标准
 滑石物理检验方法
 GB/T 15344—94

*
 中国标准出版社出版
 北京复兴门外三里河北街 16 号
 邮政编码:100045
 电 话:8522112
 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
 新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
 版权专有 不得翻印

*
 开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 28 千字
 1995 年 7 月第一版 1995 年 7 月第一次印刷
 印数 1—2 000

*
 书号: 155066·1-11685 定价 12.00 元

*
 标 目 268—57

V——试样振动后的体积, mL;

30——承受器固定容积, mL。

取三个平行试验结果的算术平均值作为报告值。

5.9.6 允许差

三个平行试验结果之间的绝对误差应不大于允许差(见表4)。否则,应重新测定。

表4 体积密度平行试验结果允许差 g/mL

松体积密度	0.02
紧体积密度	0.03

5.10 微细滑石粉粒度分布测定方法

5.10.1 方法原理概要

本方法是把重力沉降与光电测定结合起来进行。其原理是将一束狭小而平行的水平光柱在已知深度通过粉末悬浮液投射到光电池上,当悬浮液中最大颗粒从液面下降到测定区后,光量发生变化,利用光柱强弱与光柱中颗粒投影面积的关系测定颗粒的大小分布。

5.10.2 材料和仪器

- 颗粒分析仪:光沉降式;
- 超声波弥散器;
- 微型电力搅拌器或其他搅拌工具;
- 30%乙醇溶液 500 mL。

5.10.3 滑石粉试液的配制

从制备好的试样中称取约1g微细滑石粉放入200mL的烧杯中,再加入50mL左右的乙醇溶液(浓度30%),同时用玻璃棒搅拌。待滑石粉搅拌均匀后,把烧杯放在超声波弥散器中分散5min。若不用分散器具,需分散30~40min。

5.10.4 试验步骤

5.10.4.1 按5.5条测定滑石粉密度。

5.10.4.2 接通仪器各部分电源开关,做好试验准备。

5.10.4.3 向计算机输入试样密度、分散介质、介质密度、粘度、最大粒径等测试条件。

5.10.4.4 严格按仪器操作规程进行试验。

5.10.5 结果计算

粒度测定结束后,计算各粒级重量累积百分比,并将数据打印出来。测定结果准确到百分数的整数位。以两次测定结果的算术平均值作为报告值。

5.10.6 允许差

各粒级重量累积百分比两次测定值之差不得超过6%。否则,应重新测定。

5.11 滑石粉中磁铁吸出物含量测定方法

5.11.1 方法原理概要

本方法原理是利用磁铁吸出滑石粉试样中的金属铁及其他磁性物质。

5.11.2 材料和仪器

- 分析天平:感量0.0001g;
- 工业天平:感量0.01g;
- U形永久磁铁:磁通量不小于 0.9×10^{-4} Wb;
- 洁净纸;
- 毛刷;
- 表面皿。

中华人民共和国国家标准

滑石物理检验方法

GB/T 15344—94

Methods for physical test of talc

1 主题内容与适用范围

本标准规定了滑石水分、尘埃、pH值、密度、粉末沉淀量、闪石类石棉矿物、细度、磨耗度、体积密度、微细滑石粉粒度分布、白度、吸油量、磁铁吸出物等物理检验方法。

本标准适用于滑石块及滑石粉的各项物理性能检验。

2 引用标准

- GB 6003 试验筛
GB 15341 滑石
GB 15342 滑石粉

3 术语

3.1 磨耗度

磨耗网受滑石粉分散液中石英等硬质矿物的磨耗失量,以mg表示。

3.2 磨耗网

测定滑石粉磨耗度用的磷青铜质或塑料质造纸用抄纸筛网,其技术指标符合一定要求。

3.3 磨耗失量

滑石粉分散液流经转动磨耗轮与固定架上磨耗网的间隙,经180min后磨耗网的减量。

3.4 筛分终点

筛分试验结束点。当手筛1min,筛下物质量与试样质量之比小于0.035%时,则称为筛分终点。

4 试样

4.1 试样的采取

4.1.1 滑石块试样的采取按照GB 15341中的7.3条进行。

4.1.2 滑石粉试样的采取按照GB 15342中的6.3条进行。

4.2 试样的制备

4.2.1 送至试验室的滑石块,经过破碎,堆锥四分法混匀、缩分后,制成各项检验所需要的粒度和试样量,剩余试样作为备样。

4.2.2 送至试验室的滑石粉用堆锥四分法混匀,缩分后,制成各项检验所需要的试样量,剩余试样作为备样。

4.3 试样量

4.3.1 试样量按表1制备。